



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete MF40AS

Ucrete MF40AS est un revêtement de sol antistatique, lisse basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, qui convient pour applications dans des environnements secs.

Ucrete MF40AS est utilisé dans l'industrie électronique pour protéger des appareils électroniques sensibles et dans des espaces avec risques d'explosion.

Le revêtement est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie électronique, l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un revêtement robuste, antistatique avec une espérance de vie très longue est désiré.



		Consommation
	Couche d'égalisation	Ucrete Primer LC 2 - 3 kg/m ²
	Mise à la terre	bandes auto-adhésives en cuivre 10 m distance max. entre eux
	Body Coat	Ucrete MF40AS
		Épaisseur 4 mm 8 – 10 kg/m ²
		Épaisseur 6 mm 12 – 14 kg/m ²
Épaisseur totale du système		4 – 6 mm

Les consommations sont théoriques et peuvent changer en fonction du support

Ucrete MF40AS

Ucrete MF40AS est un revêtement de sol antistatique, lisse basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, qui convient pour applications dans des environnements secs.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
16	
01160277	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire	B _{FL} – S ₁
Release of corrosive substances	NPD
Water permeability	NPD
Mechanical resistance	NPD
Wear resistance	AR0,5
Bond strength	B>2,0
Impact resistance	IR>4
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD
Electrical resistance	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

NPD = No Performance Determined